

FICHE TECHNIQUE

PEGARUST

DESCRIPTION

Peinture anticorrosion à base de hauts polymères en milieu solvanté.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Étanche - souple et élastique - exempt de composés de plomb et de chromate de zinc - extrêmement durable - excellente résistance à la pollution atmosphérique - séchage même dans des conditions atmosphériques humides - excellente mouillabilité du support - accrochage même sur des supports humides - peut être appliqué en couches épaisses.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Sur fer, acier galvanisé, aluminium, zinc, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect:	Brillant (brillance 60°: ± 70%)
Couleur:	Gris-beige, gris-vert, rouge
Densité:	Ca. 1,15 g/cm ³
Extrait sec:	En volume: 46 ± 2% En poids: 55 ± 2%
Épaisseur de film recommandée:	Film humide: ± 370 - 425 microns (cons.: 2,7 m ² /l) Film sec: ± 170 - 195 microns (cons.: 2,7 m ² /l)
Point éclair:	28°C
Teneur en COV:	500 g/l max.
Mélange prêt à l'emploi:	500 g/l max.
Catégorie:	A/i
Valeur limite en UE:	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Temps de séchage	20°C/50% HR
Recouvrable:	24 - 48 heures
Dur à cœur:	± 1 semaine

CONSOMMATION

Théorique: ± 2,7 m²/l par couche (2 couches sont recommandées)
Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissage si nécessaire. Dérouiller le support selon les procédés classiques de dérouillage (sablage Sa2 et ponçage St3). Sur un support humide, la 1^{ère} couche doit être appliquée à la brosse ou au rouleau.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Pour obtenir une bonne homogénéité, bien mélanger le produit avant utilisation.

APPLICATION ET DILUTION

Brosse:	Non dilué.
Rouleau:	Non dilué.
Pistolet pneumatique:	Non.
Pistolet Airless:	Gicleur: 018 - 021 / Pression: 200 - 220 bars.
Nettoyage:	Thinner 22

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 6, Spitfire Close
Coventry Business Park
Coventry, CV5 6UR
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Largo Donegani 2
20121 Milano, Italia
T +39 335 10 93 482
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

FICHE TECHNIQUE

PEGARUST

CONDITIONS D'APPLICATION

Peut être appliqué dans des conditions atmosphériques humides.
Température ambiante minimum: -5°C.

REMARQUES

Sur des supports neufs galvanisés et nouveau zinc: premièrement appliquer le Pegacryl Metal Primer.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 6, Spitfire Close
Coventry Business Park
Coventry, CV5 6UR
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Largo Donegani 2
20121 Milano, Italia
T +39 335 10 93 482
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com